

ZAPRAWA KLEJOWO-SZPACHLOWA ADLER SK 06 BIAŁA

Wysokiej klasy zaprawa klejowo-szpachlowa na bazie białego cementu, z mikrozbrojeniem i dodatkami modyfikującymi. Do stosowania w systemach ociepleń ANSERGLOB jako warstwa zbrojona na płytach styropianowych, pod tynki cienkowarstwowe.

ZASTOSOWANIE

Zatapianie siatki zbrojącej z włókna szklanego na systemach ociepleń

Szpachlowanie powierzchni termoizolacji przed tynkowaniem.

Do stosowania zewnętrznego i wewnętrznego.

WŁAŚCIWOŚCI

Zaprawa klejowo-szpachlowa ADLER SK 06 BIAŁA to wysokiej jakości, sucha mieszanka na bazie najwyższej jakości białego spoiwa cementowego, kruszyw, wzbogacona mikrowłóknami zbrojącymi oraz dodatkami modyfikującymi, poprawiającymi przyczepność, elastyczność i odporność na warunki atmosferyczne. Przeznaczona do wykonywania warstwy zbrojonej w systemach ociepleń ETICS (styropian EPS biały i grafitowy), a także do szpachlowania powierzchni przed nałożeniem tynków cienkowarstwowych.

- Biały cement – idealna baza pod jasne tynki.
- Mikrowłókna – zwiększona odporność na spękania i odkształcenia.
- Bardzo dobra przyczepność do styropianu.
- Mrozoodporna, elastyczna, paroprzepuszczalna.
- Łatwa w przygotowaniu i obróbce.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być: niezamrożone i suche, stabilne, nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby, zagruntowane: gruntowanie wykonać w przypadku podłoża zbyt chłonnych lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych punktowych napraw); gruntowania wymagają również tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych. Do gruntowania zastosować emulsję ADLER AR17 lub ADLER AR20.

Prace nad warstwą zbrojoną można rozpocząć najwcześniej po 3 dniach, od przyklejenia płyt izolacyjnych. Jeśli warstwa zbrojona **nie zostanie wykonana w ciągu około 14 dni**, należy skontrolować stan płyt (czy nie są żółkłe lub pyłą) i ewentualnie ponownie je przeszlifować.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Do czystego pojemnika wsypać zawartość worka (25 kg) wymieszać z około 5,5-6,0 l czystej chodnej wody. Mieszać mechanicznie mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej masy (min. 3 minuty). Odczekać 5 minut, ponownie wymieszać przed aplikacją. Nie dodawać więcej wody niż zalecana ilość. Przygotowaną wg powyższego opisu zaprawę należy wykorzystać w ciągu około 1 godziny, po tym czasie zaczyna się proces wiązania.

SPOSÓB APLIKACJI

Nakładanie zaprawy Zaprawę nanosić pacą stalową zębatą 10–12 mm na powierzchnię płyt termoizolacyjnych w pasach odpowiadających szerokości siatki z włókna szklanego. Grubość warstwy powinna wynosić 3–5 mm.

Zatapianie siatki zbrojącej Siatkę z włókna szklanego należy natychmiast (wcisnąć) w kilku miejscach od góry ściany na całej szerokości siatki w świeżo nałożoną zaprawę, prowadząc ją z góry na dół. Siatkę należy wtopić dokładnie w środek grubości zaprawy. Siatka powinna być napięta, bez zagnieceń ani pofałdowań. Niedopuszczalne jest przebijanie lub prześwitywanie siatki na licu warstwy – siatka musi być całkowicie zakryta. Sąsiednie pasy siatki układać z zakładem szerokości, min. 10 cm
Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.

w pionie i poziomie. Przy krawędziach ścian siatkę należy wywinąć na sąsiednią ścianę na ok. 15 cm. W narożach otworów okiennych i drzwiowych wykonać dodatkowe wzmocnienia z siatki w kształcie litery "L" – przyklejając ukośnie docięte pasy siatki o wymiarach ok. 20 × 35 cm bezpośrednio do styropianu, przed właściwą warstwą zbrojoną.

Wyglądanie i ewentualne szpachlowanie Po zatopieniu siatki powierzchnię należy wygładzić pacą do uzyskania równej warstwy. Jeśli po wyschnięciu występują nierówności – możliwe delikatne szpachlowanie cienką warstwą zaprawy. **Warstwa zbrojona musi być wykonywana w jednym cyklu roboczym** – niedopuszczalne jest dzielenie jej na etapy w obrębie jednej powierzchni. Po odpowiednim czasie schnięcia zaprawy (około 3 dni) można nakładać masę podkładową.

ZUŻYCIE Około 4 kg/m², w zależności od podłoża i techniki wykonania. Czas zużycia zaprawy około 2 godzin.

ZALECENIA

Temperatura podłoża i otoczenia od +5 °C do +25 °C w trakcie wykonywania prac oraz w czasie wysychania warstwy zbrojonej. Wszystkie dane odnoszą się do temperatury +20°C i wilgotności względnej powietrza 60%. W innych warunkach należy uwzględnić szybsze lub wolniejsze schnięcie materiału. Nie prowadzić prac przy bezpośrednim nasłonecznieniu, silnym wietrze, podczas deszczu lub przy wysokiej wilgotności powietrza.

W trakcie aplikacji warstwę zbrojoną należy chronić przed warunkami atmosferycznymi (deszczem, wiatrem, promieniowaniem UV). Zaleca się stosowanie osłon na rusztowaniach.

Nakładanie tynku na niedostatecznie wyschniętą warstwę zbrojoną może skutkować przebarwieniami i plamami.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT Przechowywać w oryginalnych, zamkniętych workach, w suchym miejscu w temp. powyżej +5°C. Chronić przed wilgocią. **Okres przydatności: 12 miesięcy od daty produkcji.** Data produkcji jest jednocześnie numerem partii, umieszczana na opakowaniu.

GWARANCJA

Produkt objęty gwarancją zgodnie z obowiązującym prawem, przy zachowaniu instrukcji stosowania oraz zasad sztuki budowlanej. Gwarancja nie dotyczy wad wynikających z: zużycia niewłaściwych materiałów izolacyjnych, siatki zbrojącej lub tynku; stosowania produktu w warunkach pozazakresowych (poniżej +5 °C, powyżej +25 °C, silne nasłonecznienie, wilgoć, wiatr); niedostatecznego zabezpieczenia powierzchni przed czynnikami atmosferycznymi (np. brak osłon, wystawienie na deszcz); błędów wykonawczych, takich jak niedostateczne zatopienie siatki, przerwy technologiczne w warstwie zbrojonej, nakładanie tynku na niedoschniętą warstwę zbrojoną, fałdy siatki, niewłaściwa grubość warstwy.

UWAGI PRODUCENTA Grafitowy styropian nagrzewa się szybciej i silniej niż biały – promieniowanie UV i wysoka temperatura mogą powodować deformację, skurcze, łódkowanie płyt. Nie dodawać cementu, wapna ani innych środków chemicznych. Narzędzia czyścić wodą zaraz po użyciu. Nie stosować zaprawy, która rozpoczęła wiązanie.

Zakład posiada Certyfikat ISO 9001:2015

Producent

Zakłady Chemiczne Anser Tarnobrzeg Sp z o.o.
ul. Zakładowa 28 39-400 Tarnobrzeg
tel.: 48 15 641 63 24

Tarnobrzeg 19.01.2026

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.