

## TYNK silikatowy hydrofobizowany silikonem – Masa Tynkarska

### Produkt

Silikatowa hydrofobizowana silikonem masa tynkarska - kompozycja najwyższej jakości dyspersji polimerów silikonowych na bazie potasowego szkła wodnego, wypełniaczy marmurowych, środków modyfikujących oraz pigmentów, zabezpieczona przed szkodliwym oddziaływaniem mikroorganizmów.

**Przeznaczenie i zastosowanie:** Przeznaczony do ręcznego wykonywania dekoracyjnych wypraw pocienionych na zewnątrz i wewnątrz budynków. Gotowy do stosowania. Produkowany na bazie emulsji żywicy silikonowej i wodnej dyspersji żywicy akrylowej z wypełniaczami mineralnymi, środkiem hydrofobizującym, domieszkami modyfikującymi oraz pigmentami. Stosowany na podłoża mineralne: beton, tynki cementowe, cementowo-wapienne, wapienne, gipsowe.

### ODMIANY MAS TYNKARSKICH

Lp.	Odmiana masy tynkarskiej	Maksymalne uziarnienie wypełniacza/grubość wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie, kg/m <sup>2</sup>
1	Tynk typu „baranek”	1,0	2,0 ÷ 2,5
		1,5	2,5 ÷ 2,7
		2,0	3,0 ÷ 3,2
		2,5	4,0 ÷ 4,7
2	Tynk typu „kornik”	1,5	2,5 ÷ 2,7
		2,0	3,0 ÷ 3,2
		2,5	3,7 ÷ 4,0
		3,0	4,0 ÷ 4,2

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, odtłuszczone, równe i suche, wolne od plam i wykwitów pochodzenia biologicznego i chemicznego. Luźne, nie związane z podłożem warstwy (złuszczone powłoki malarskie, odspojone tynki itp.) należy usunąć. Zanieczyszczenia podłoża smarami, olejami należy całkowicie zmyć wodą z użyciem detergentów. Tynkowane podłoża muszą być dojrzałe i jednolicie suche. Przed położeniem masy tynkarskiej podłoże należy zagruntować preparatem MASA PODKŁADOWA SILIKONOWA nie wcześniej jednak niż po 3 dniach od wykonania warstwy zbrojonej i nie później niż po 3 miesiącach od wykonania tej warstwy.

### Przygotowanie masy tynkarskiej:

Masę tynkarską należy przed użyciem wymieszać wiertarką lub mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem koszyczkowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Jeżeli ze względów wykonawczych potrzebna jest większa niż fabryczna konsystencja masy, dopuszczalne jest dodanie wody przed wymieszaniem w ilości nie większej niż 1 % wagowy. Aby uniknąć różnic w kolorze tynku, ilość dodawanej wody powinna być jednakowa dla każdego opakowania.

### Wykonanie:

Masę rozprowadzać na grubość ziarna za pomocą trzymanej pod kątem pacy ze stali nierdzewnej, zawsze w kierunku świeżo nałożonej warstwy. Bezpośrednio po nałożeniu, powstałej powierzchni nadaje się odpowiednią fakturę za pomocą płasko trzymanej pacy z tworzywa sztucznego. Efekt „baranka” uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt „kornik” - ruchami poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys). W celu uzyskania jednolitej struktury oraz koloru tynku,

*Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.*

## Termobild

masę z tej samej partii produkcyjnej należy nakładać na całą wykonywaną powierzchnię. Zużycie tynku uzależnione jest od stopnia równości podłoża. Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym wypadku miejsce tego połączenia będzie widoczne. W celu uniknięcia widocznych płaszczyzn i krawędzi styku między wyschniętą a świeżo nakładaną warstwą należy zapewnić wystarczającą ilość robotników, co pozwoli na płynne wykonywanie wypraw. Doświadczalnie należy ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym. W przypadku przewidzianych przerw technologicznych doprowadzać wyprawę do wyraźnych krawędzi płaszczyzny, załamania budynku, narożniki.

**Zalecenia:** Prace aplikacyjne wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie, w zakresie temperatur +5°C do +30°C. Świeżo ułożoną warstwę należy chronić do czasu wyschnięcia przed działaniem opadów atmosferycznych oraz zbyt dużym nasłonecznieniem przez zastosowanie odpowiednich osłon. W celu uniknięcia różnic w odcieniach koloru wyprawy zaleca się nakładanie wyrobu z tej samej partii produkcyjnej. Przeciętny czas wysychania tynku zależy od wilgotności względnej powietrza oraz chłonności podłoża i wynosi 12-48 godzin. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza mogą ten czas znacznie wydłużyć.

**Składowanie i trwałość:** Przechowywać w nieuszkodzonych, oryginalnych opakowaniach w suchym pomieszczeniu (+5°C do +30°C) do 12 miesięcy. Chronić przed mrozem. Nie przechowywać w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł ciepła.

Okres ważności: 12 miesięcy od daty produkcji.

### Dane Techniczne:

Gęstość objętościowa	Okolo 1,9 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura stosowania	+5°C- +25°C
Temperatura przesychniania	Okolo 10 min.
Przyczepność	1,0 MPa

**OPAKOWANIE** Wiaderka PP 25 kg

**Uwaga:** Niniejsza Karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą.

Anser Tarnobrzeg Sp. z o. o. nie odpowiada za wady powstałe z przyczyn na które nie posiada wpływu tj. wykonywanie prac w trakcie nie sprzyjających warunków atmosferycznych, starzenie naturalne, osadzanie budynków, uszkodzenia spowodowane wadliwą konstrukcją itp.

Zakłady Chemiczne **ANSER TARNOBRZEG Sp. z o. o.**

39-400 Tarnobrzeg, ul Zakładowa 28

tel. 15 641 63 07 do 09, fax: 15 641 63 22